

**Cuenta Pública**  
**Notas a los Estados Financieros**  
**Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2016**  
**(Pesos)**

**Ente Público:** COLEGIO DE ESTUDIOS CIENTIFICOS Y TECNOLOGICOS DEL ESTADO DE CHIHUAHUA

**Poder Ejecutivo:** PARAESTATALES

# **NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS**

NO APLICA

Bajo protesta de decir la verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

---

ANTROP. ANA BELINDA AMES RUSSEK  
DIRECTORA GENERAL

---

M.A.P. JAIME MORENO MORENO  
DIRECTOR ADMINISTRATIVO